

White Flexwing®



Especificaciones del producto

Aplicación

Manguera altamente flexible para servicio de descarga, presión o succión transfiriendo comestibles grasos y no grasos del camión cisterna y para servicios en interior de planta

Construcción

> Tubo

Hule sintético Chemivic™ blanco (cumple FDA/USDA y de acuerdo con el Estándar Sanitario 3-A 18-03)

> Cubierta

Hule sintético Chemivic™ blanco (acabado venda)

> Refuerzo

Tela sintética en espiral con espiral de alambre galvanizado

Empaque

100' de largo, rollo, envuelto con película plástica

Marca Impresa (espiral)

Ejemplo: Continental White Flexwing® 150 psi WP FDA 3-A USDA

Ensamblajes

Consulte el fabricante de conexiones para una adecuada recomendación y procedimiento de ensamble

Código de Producto

549-151

Rango de Temperatura

-25°F a 230°F (-32°C a 110°C)

White Flexwing®

SAP #	DI Nominal		DE Nominal		Presión de Trabajo		Radio de Curvatura		Vacío/Hg		Peso	
Blanco	pulg.	mm	pulg.	mm	psi	MPa	pulg.	mm	pulg.	mm	lb/ft	kg/m
20019284	3/4	19.1	1.20	30.5	150	1.03	2	51	29	737	0.47	0.70
20019286	1	25.4	1.44	36.6	150	1.03	3	76	29	737	0.57	0.85
20019287	1¼	31.8	1.70	43.2	150	1.03	4	102	29	737	0.69	1.03
20019289	1½	38.1	1.97	50.0	150	1.03	4	102	29	737	0.86	1.28
20019292	2	50.8	2.53	64.3	150	1.03	5	114	29	737	1.23	1.83
20019296	2½	63.5	3.10	78.7	150	1.03	6	146	29	737	1.81	2.69
20019297	3	76.2	3.60	91.4	150	1.03	7	178	29	737	2.16	3.21
20019301	4	101.6	4.64	117.9	150	1.03	10	254	29	737	3.05	4.54

Relación de diseño de la manguera (presión de ruptura) de 4:1

Para información de cumplimiento de estándares en manguera alimenticia Continental ver Apéndice C